

ASSOC SOCIAL CULTURAL E RECREATIVA DA CAMARNEIRA
DEMONSTRAÇÕES DOS RESULTADOS POR NATUREZAS

PERÍODO FINDO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2022

(modelo para ESNL)

RENDIMENTOS E GASTOS	NOTAS	PERÍODOS	
		2022	2021
Vendas e serviços prestados	8	315 067,17	300 508,26
Subsídios, doações e legados à exploração	10	215 906,39	200 455,08
Provisões específicas (aumentos/reduções)			
Variação nos inventários da produção			
Trabalhos para a própria entidade			
Custo das mercadorias vendidas e das matérias consumidas	7.3	-72 232,05	-67 816,76
Fornecimentos e serviços externos	8.2	-118 784,66	-113 343,77
Gastos com o pessoal		-391 652,65	-333 391,91
Ajustamentos de inventários (perdas / reversões)			
Imparidade de dívidas a receber (perdas / reversões)			
Provisões (aumentos / reduções)			
Outras imparidade (perdas / reversões)			
Aumentos / reduções de justo valor			
Outros rendimentos e ganhos	8.1	36 530,03	33 423,58
Outros gastos e perdas	8.3	-22 193,38	-11 160,53
Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos		-37 359,15	8 673,95
Gastos / reversões de depreciação e de amortização		-18 660,72	-20 236,85
Resultado operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)		-56 019,87	-11 562,90
Juros e rendimentos similares obtidos		15,25	11,17
Juros e gastos similares suportados		-742,71	-506,73
Resultados antes de impostos		-56 747,33	-12 058,46
Imposto sobre o rendimento do período			
Resultado líquido do período		-56 747,33	-12 058,46

UNIDADE MONETÁRIA (1)

(1) - O euro

ec. 38335
Quintana

ERA NUMÉRICA, LDA
 Rua Mário Roldão, 15
 3070 - 322 Mira

[Handwritten signatures and initials]